

René Gerber AG
Werkstrasse 35
3250 Lyss
Schweiz

T +41 32 387 88 00
F +41 32 384 32 85
E info@gerber-maschinen.ch

www.gerber-maschinen.ch

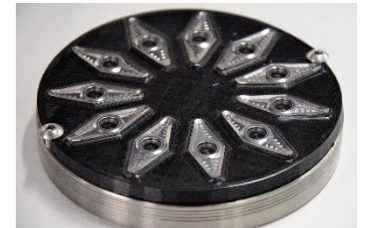
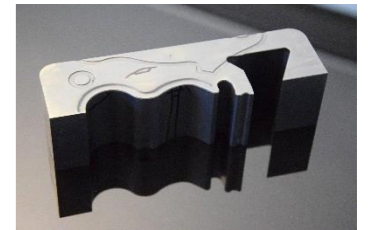


Die universelle Bürstpoliermaschine



Entgraten, Kantenverrunden, Polieren

—
drei Bearbeitungsprozesse unter einfachster
Bedienung in einer Maschine vereint



Rundum regelmässiges Entgraten, Verrunden der Kontur und gleichzeitiges Polieren der Oberfläche

Die **BP Smart** ist eine universelle Bürst-Poliermaschine für das Entfernen von scharfen Graten und dem genau definierten Anbringen von Radien bzw. Konturen an Kanten bis zu einer Teile-Grösse von nominal \varnothing 260 mm. Sie poliert gleichzeitig die Oberfläche und reproduziert ermittelte Resultate mit konstanter Genauigkeit. Die Maschine zeichnet sich als universell und vielseitig einsetzbar aus und eignet sich insbesondere für das Bearbeiten von Präzisionsteilen wie Bohrerstippen, Entgrateteile, Stanz-, Feinschneid- und Münzstempel sowie für die gezielte Schneidkantenverrundung bei Wendeschneidplatten. Bei all diesen Werkstücken erzeugt die **BP Smart** eine hohe Oberflächengüte und eine top Präzision der Kantenverrundung.

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

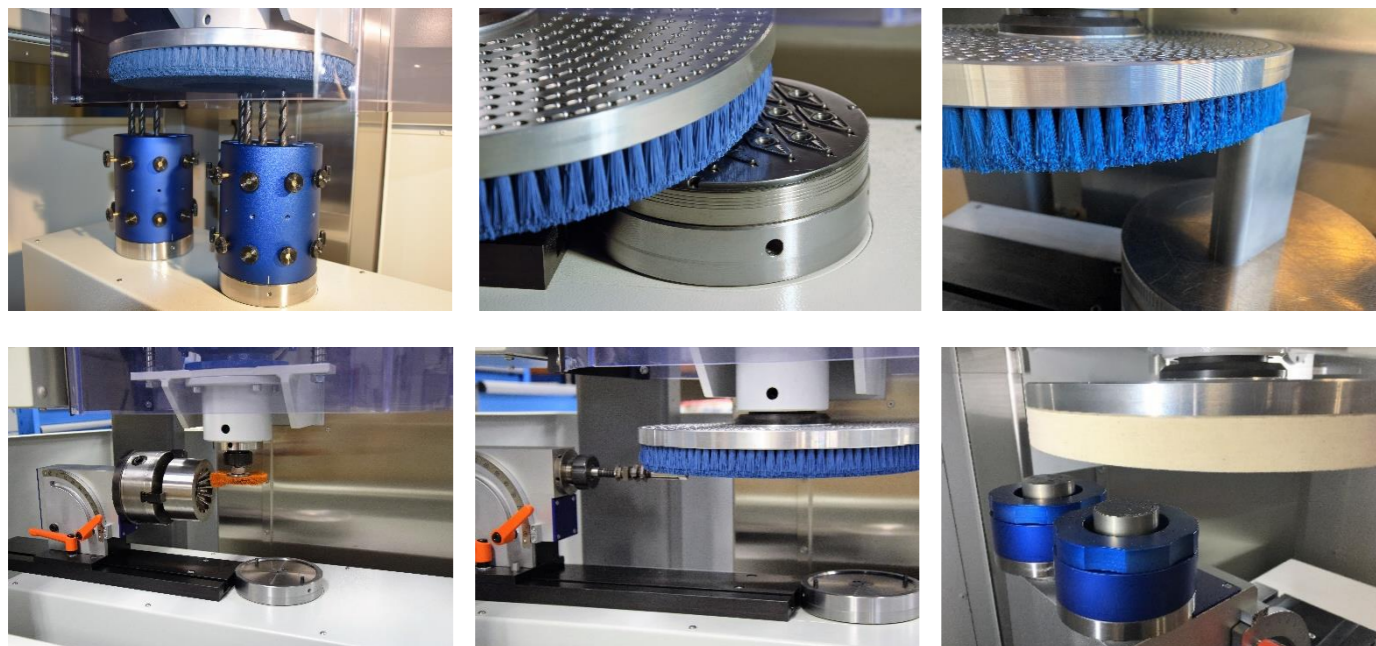
- Einfachste Maschinebedienung mit definiertem Bearbeitungszyklus
- Hohe Flexibilität durch kurze Umrüstzeiten
- Minimaler Platzbedarf
- Option für grössere Werkstücke mit Bürste \varnothing 380 mm und Magnettisch \varnothing 300 mm
- Option für automatische Bürstenmessung und integrierter Steuerung zur Speicherung von bis zu 99 Programmen

EINSATZGEBIETE

- Die Maschine bietet für jede Aufgabe die werkstückspezifische Option
- Durch den höhenverstellbaren Bürstkopf ist die Maschine für die unterschiedlichsten Teilegrössen einsetzbar
- Der Oszillations-Poliertisch bietet die optimale kinematische Voraussetzung für eine konstante Kantenbearbeitung
- Die Maschine gibt es in den Ausführungen Tischmodell oder Standmodell mit Wanne oder Volleinhausung, als Option ist der passende Schubladenschrank erhältlich.
- Optional mit einer Schwenkspindel zum Verrunden von Spezialwerkzeugen und Polieren von Kugelsegmenten
- Reproduzierbare Kantenbearbeitungen für einen «Exakten Radius», «Trompetenform» oder «Wasserfall»
- Arbeiten mittels Bürsten mit Abrasiv durchsetzten Borsten oder mit Naturborsten und Polierpaste für das optimale Resultat

AUSZEICHNUNG DER ANLAGE

- Konstante und reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse
- Sehr robuste Ausführung mit einfachster Bedienbarkeit
- Höchste Flexibilität für die Bearbeitung unterschiedlichster Werkstücke
- Geschützter Arbeitsbereich für eine saubere Umgebung, jedoch leicht zugänglich und leicht zu reinigen
- Robuster Tisch mit starkem Getriebemotor und solider Führung der Tischozillation



Maschine

Dimension Breite/Tiefe/Höhe als Tischmodell	mm	1200/650/1200
Gesamtgewicht	kg	250
Dimension Breite/Tiefe/Höhe mit Unterbau als Option	mm	1200/650/1860
Gesamtgewicht	kg	320
Vollverschalung	mm	1288/750/1860
Gesamtgewicht	kg	420
Hub Z-Achse	mm	250 (optional bis 500)
Elektrischer Anschluss	VAC; Hz	3 x 400/N/PE; 50/60
Luftanschluss	bar	5
Oszillations-Poliertisch (optional zwei)	mm \varnothing	120
Oszillation des Poliertisches	mm, Hübe/Min	90, 5/1
Drehzahl des Tisches	1/Min	30
Farbe	RAL	7037 staubgrau / 7035 lichtgrau / 5010 enzianblau

Bürsten

Bürstendurchmesser	mm	300
Stufenlose Drehzahl der Bürste (reversierbar)	1/min	120 - 600
Hauptmotor: Drehstrom	kW	0.55 / 1.1
Bürstentypen	Tellerbürsten Lamellenbürsten	SiC oder diamantbesetzte Kunststoffborsten oder Naturborsten Abrasive Schleifbänder

Optionen

Schwenkspindel (für rotationssymmetrische Teile)	manuell einstellbar	Vertikal 0 ... 90°; horizontal -90 ... 0 ... +90°
Schubladenschrank Länge/Breite/Höhe	mm	564/572/700
Automatisierung (Industrie 4.0)	/	Profibus/Ethernet/OPC-UA
Bürstenmessung	/	automatisch
Steuerung	/	Speicherung von bis zu 99 Programmen
Erweiterbar	/	Gesteuerte Z-Achse, grösserer Magnettisch, Lampe

Werkstücke und deren Dimensionen

Typische Teile	/	Bohrerstippen, Schneidwerkzeuge wie Wendeschneidplatten, Entgrateteile und Münzstempel
Teilegrösse (\varnothing), einseitige Bearbeitung, nominal bis	mm \varnothing	260
Option für grössere Werkstücke	mm \varnothing	300 Magnettisch / 380 Bürste bei der grösseren Smart
Teiledicke	mm	0.1 ... 120

