



Entgraten, Verrunden und Polieren

—
prozesssicher, effizient, wirtschaftlich
BS Eco - Schweizer Präzision auf einer Fläche von 2.1 m²

Die **BS Eco** ist eine Planetenbürstkopf-Anlage für das Entgraten und Kantenverrunden von (massiven) Graten mit einer maximalen Teile-Grösse von nominal bis Ø 250 mm und zeichnet sich als effizientes und gezieltes Bürstentratsystem für die kostengünstige einseitige Bearbeitung aus. Die Maschine eignet sich insbesondere für Präzisionsteile wie Stanz- und Feinschneidteile, flache Dreh- und Frästeile, Sinterteile, gelaserte und wasserstrahlgeschnittene Teile sowie das Polieren von Wendschneidplatten, bei denen eine hohe Oberflächengüte und absolute Gratfreiheit gefordert wird.

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

- Effizientes und wirtschaftliches Entgraten
- Einfachstes Handling
- Manuell bediente Basisausführung
- Optional vollgesteuert mit automatischer Bürstenmessung (inkl. Kompensation des Bürstverschleisses)
- Modularer Invest mit Optionen
- In einem Durchlauf zwei Prozesse gleichzeitig
- Fähigkeit zur Automatisierung inkl. Datenmanagement (Industrie 4.0)

EINSATZGEBIETE

- Rundum regelmässiges Entgraten und Verrunden der Kontur im Durchlaufverfahren
- Effizientes Anbringen von kleinen und definierten Radien an Präzisionsteilen aus den Bereichen Sintern, Stanzen, Drehen und Läppen.

AUSZEICHNUNG DER ANLAGE

- Minimaler Platzbedarf bei maximalem Durchsatz beim Entgraten und Kantenverrunden von Präzisionsteilen
- Teileoptimiertes Halten der Werkstücke dank Transportbändern und Niederzugmagnet oder Gliederförderer mit Werkstückträgern, Käfigen oder Nestern
- Breites Teilespektrum dank der einfach an die Teile angepassten Fördereinrichtung
- Durch den höhenverstellbaren Bürstkopf ist die Maschine vielseitig einsetzbar
- Für jede Aufgabe, ob Entgraten, Verrunden oder Polieren, die werkstückspezifische Option.



Maschine		
Gesamtgewicht	kg	710
Dimension Breite/Tiefe/Höhe	mm	2150/1000/1950
Hub Z-Achse	mm	200
Elektrischer Anschluss	VAC; Hz	3 x 400/N/PE; 50/60
Luftanschluss (optional)	bar	6
Bürsten		
Bürstendurchmesser	mm	3 x 150
Bürstendrehzahl	1/min	300 ... 1'500
Bürsteantriebsleistung	kW	2.2
Bürstentypen	/	SiC, keramik- oder diamantbesetzte Kunststoffborsten - gerade oder schräg besetzt
Drehzahl Planetenbürstkopf	1/min	9 ... 47
Regelung der Bürstkopfstellung (inkl. Kompensation des Bürstverschleisses)	/	Manuell oder alternativ automatisch
Flugkreis der Bürsten (Ø)	mm	320
Bearbeitungsoptionen		
Fördereinrichtung	/	Mit Transportbändern und Niederzugmagnet oder Gliederförderer mit Werkstückträgern, Käfigen oder Nestern
Fördergeschwindigkeit	mm/sek	0.5 - 5/1 - 10/3 - 30
Teilehandling	/	Handarbeitsplatz, Stapelmagazin, Schwingförderer, Förderband mit Zuführvereinzelung, Roboter usw.
Entmagnetisierungseinrichtung für Restmagnetismus	A/cm	< 2
Kühlmitteleinrichtung	/	Emulsion/Öl
Absaugung	/	Emulsion/Öl/Staub
Automatisierung (Industrie 4.0)	/	Profibus/Ethernet/OPC-UA
Erweiterbar	/	Spühlvorrichtung, Abblasvorrichtung, 2-Planetenbürstkopf-Anlage, automatische Zustellung, automatische Bürstenmessung, Teilemessung
Werkstücke und deren Dimensionen		
Typische Teile	/	Stanz- und Feinschneidteile, flache Dreh- und Frästeile, Sinterteile, gelaserte und wasserstrahlgeschnittene Teile, Wendschneidplatten
Teilegrösse (Ø), einseitige Bearbeitung, nominal bis	mm	250 bzw. 250 breit x ca. 1500 Teilelänge
Teiledicke	mm	0.1 ... 90

