



## IHRE MASCHINENTANKS AUTOMATISCH AUFGEFÜLLT

Ein gut gewarteter Kühlmittelbehälter ist entscheidend für die Produktivität Ihrer Werkzeugmaschinen. Das automatische Nachfüllsystem von Petrofill ist darauf ausgelegt, Produktionsunterbrechungen zu verhindern. Scannen Sie den QR-Code für weitere Informationen oder besuchen Sie [www.petrofill.eu](http://www.petrofill.eu)



### VORTEILE

- ✓ Automatisierung des Maschinenparks
- ✓ Entlastung des Personals
- ✓ Mehr Produktionskapazität
- ✓ Geringere Werkzeugkosten
- ✓ Weniger Produktionsverlust
- ✓ Einsparung von Emulsion
- ✓ Erhebliche Standzeitverbesserung der Emulsion
- ✓ Keine Mischfehler, Verschüttung oder Überläufe aus Maschinenbehältern
- ✓ Konstante Emulsionstemperatur für bessere Genauigkeit
- ✓ Konstantes Mischverhältnis durch Dosierpumpe
- ✓ Permanente Überwachung von Wasserdruck und Leitungsdruck
- ✓ Überwachung von Konzentrat

### ZUFRIEDENE KUNDEN



>1000 MASCHINEN WERDEN BEREITS AUTOMATISCH NACHGEFÜLLT



**PLC (Steuerungsmodul)**

Alle angeschlossenen Maschinen werden permanent durch ein PLC-Programm auf ihren Emulsionspegel überwacht. Die mitgelieferte Standardsoftware liefert aktuelle Informationen über den Status des Systems. Sie regelt, wann und wie viel jede Maschine nachgefüllt werden muss. Diese Informationen sind auf dem Touchscreen sichtbar und zusätzlich über das Internet oder Intranet zugänglich. Kontrolle, Eingriffe, Updates und Fernunterstützung sind somit möglich.

Fehlermeldungen werden gespeichert, damit Daten über Jahre hinweg verfügbar sind und kundenspezifische Anpassungen vorgenommen werden können.



**Kommunikation und Sicherheit**

Die Maschinentank-Kommunikation erfolgt über Schwimmer und IP66-konforme Verkabelung.

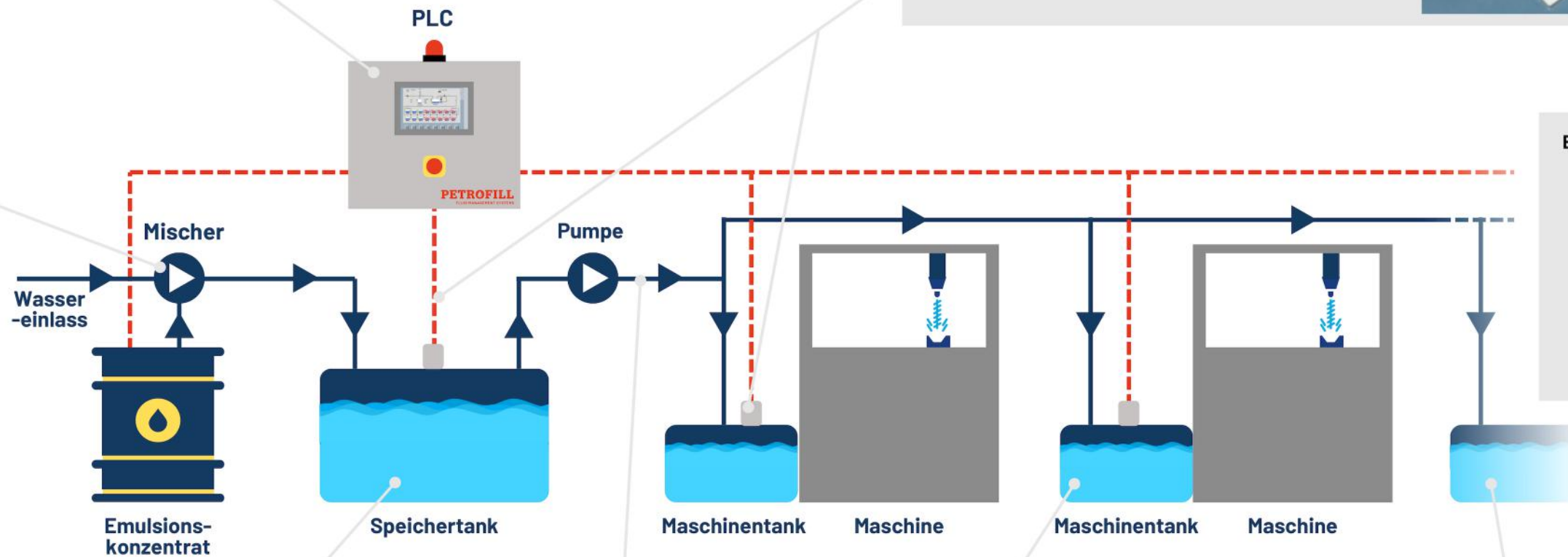
Das System besitzt Sicherungen für die Überwachung und sofortige Meldung von Störungen wie Leitungsbruch und Undichtigkeiten, mit Alarmfunktion und optionaler mobiler oder Internetbenachrichtigung.

Zudem überwacht es kontinuierlich den Emulsionsstand in Tanks, um das Mischverhältnis sicherzustellen.



**Mischer**

Ein Kolben-Mischgerät sorgt für eine stabile und optimale Mischung des Kühlmittelkonzentrats mit Wasser gemäß einem vorab eingestellten Mischverhältnis. Integrierte Sensoren und ein LeitungsfILTER gewährleisten eine zuverlässige Funktion.



**Eingebaute Sicherungen**

- Wasserdrucksensor
- Kühlmittelsensor
- Leitungsbruchsensoren 2x
- Schimmerschalter/ Überlaufschutz
- Programmierte Füllzeit
- Programmierte Wartezeit
- Kabelbruchschutz

**Speichertank**

Der Speichertank wird mit frischer Emulsion gefüllt, automatisch nachgefüllt und regelmäßig umgepumpt, um die Qualität aufrecht zu erhalten. Der Speichertank wird in der Maschinenhalle platziert, damit die darin befindliche Kühlflüssigkeit die richtige Temperatur hat, um Kälteschock und Maßabweichungen zu verhindern.

**Manuell:** Trotz automatischer Befüllung, kann es notwendig sein, einzelne Maschinen (wie einen Sägeautomaten) manuell zu füllen. Über einen Hahn kann die Emulsion separat aus dem Speichertank abgelassen werden.

**Förderpumpe:** Die am Speichertank montierte Förderpumpe versorgt das System mit Emulsion. Leitungslänge bis maximal 300 Meter.



**Edelstahl-Rohrsystem**

Bei der Montage werden zuverlässige Verbindungen verwendet, damit die Verlegung des Rohrsystems schnell und präzise erfolgen kann. Die Rohre bestehen aus Edelstahl und sind für den Kontakt mit Kühlmitteln geeignet.



**Anwendbar bei jeder Maschine**

Wenn der Schwimmer aufgrund von Platzmangel nicht direkt im Maschinenbehälter platziert werden kann, wird ein externer Beistelltank verwendet, der mit dem Maschinenbehälter verbunden ist.



**Unbegrenzte Erweiterungsmöglichkeiten**

Es stehen Erweiterungsmodul für jeweils 16 Maschinen zur Verfügung. Dadurch können Fabrikationshallen mit 16, 32, 48, 64, (128, 256, etc.) Maschinen automatisch gefüllt werden.

